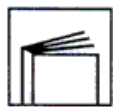


**- nom du produit :** ACRIPOL ZAN

Produit conforme à la directive 2004/42/CE



secteur carrosserie  
voir note 1  
2004/42  
II Be(840)550

**légende pictogramme**

**2004/42** Référence à la Directive CE  
**II..** Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit  
**(000)** Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit  
**000** Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

**PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :**

**LIANT VZAN** 70 blancs 75 couleurs  
**BPN** 30 25

**- caractéristiques générales**

Laque acrylique-polyuréthane 2K brillante à base de résines polyacryliques et de pigments exempts de chrome et de plomb.

Séchage rapide

Excellente résistance aux agents atmosphériques, à l'abrasion et excellente stabilité à la lumière.

Excellente adhérence sur supports ferreux et non ferreux.

**- emploi**

Les laques ACRIPOL ZAN sont idéales comme finition pour tous les types de peinture de qualité. De plus elles peuvent être appliquées directement sur le fer, la tôle galvanisée et certaines matières plastiques après assainissement du support avec outillage mécanique, sablage ou décapants. Vérifier avant l'utilisation. Possibilité de séchage au four jusqu'à 100°C sans aucun jaunissement du blanc.

**- cycles conseillés**

Appliquer une ou plusieurs couches d'ACRIPOL ZAN en respectant le délai de recouvrement et en tenant compte du délai d'utilisation.

- Une ou deux couches d'ACRICLEAR ZAN comme finition sur primaires époxydiques, époxy-vinyls, polyacryliques, etc.

- Appliquer directement sur supports assainis une ou plusieurs couches d'ACRIPOL ZAN.

Il est conseillé d'appliquer des épaisseurs de film sec (DFT) supérieures à 100 µm.

Durant l'application et la polymérisation, la température ne doit pas être inférieure à 15° C, la température de la surface devant être de 3°C au-dessus du point de rosée et l'humidité relative ne devant pas dépasser 85% pour éviter les phénomènes de voilage et de matage et de rouille en cas d'application directe.

**- méthode d'application et dilution**

pistolet : 20 - 25% avec X 4 (polyuréthane)

sans air : 10 - 15% avec X 4 (polyuréthane)

**- données techniques et de livraison**

**poids spécifique :** min. : 1.000 g/l - max. : 1.200 g/l

**note 1 : diluer 10% avec X4 - cat. avec QA 2028**

**résidu sec :** en poids : min. 53,0 % - max. 64,0 %  
en volume : min. 47,0 % - max. 53,0 %

**viscosité DIN 4/25 °C :** min. 150 " - max. 180 "

**aspect du film :** brillant 90 - 95 gloss

**couleur :** sur demande toutes les teintes du système « EUROMIX »

**en magasin :**

**type de produit :** bicomposant

**rapport de catalyse :** en poids en volume

|         |     |                                 |
|---------|-----|---------------------------------|
| ZAN     | 100 | 100                             |
| QA 2028 | 25  | s'adresser au service technique |

**délai d'utilisation à 25 °C :** 6 heures

**épaisseur du film sec :** 40 – 50 microns

**rendement théorique :** min. 8,5 m²/l - max. 9,5 m²/l

**séchage à 25 °C :**

hors poussière : 10 - 20 '

hors toucher : 60 - 80 '

profondeur : 4 – 5 heures

polymérisé : 7 jours environ

**séchage au four :** 1 heure à 80 °C

**délai de recouvrement :**

min. mouillé sur mouillé - max. 30 - 60 '

**résistance à la température :** 100 °C

**durée de stockage :** 24 mois à + 5/35°C.