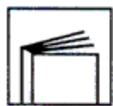


- **nom du produit :** ACRIPOL ZAOD

Produit conforme à la directive 2004/42/CE



secteur bâtiment  
voir note 1  
2004/42  
IIBe(840)580

légende pictogramme

2004/42 Référence à la Directive CE  
II.. Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit  
(000) Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit  
000 Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

**PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :**

**LIANT VZAOD** 80

**BPN** 20

**- caractéristiques générales**

Laque acrylique-polyuréthane 2K brillante à base de résines polyacryliques et de pigments exempts de chrome et de plomb.

Séchage rapide

Excellente résistance aux agents atmosphériques et stabilité à la lumière.

Excellente adhérence sur supports ferreux et non ferreux.

**- emploi**

Les laques ACRIPOL ZAOD sont idéales comme finition pour les peintures de qualité. De plus elles peuvent être appliquées directement sur le fer, la tôle galvanisée et certaines matières plastiques après assainissement du support avec outillage mécanique, sablage ou décapants. Vérifier avant l'utilisation.

**- cycles conseillés**

Appliquer une ou plusieurs couches d'ACRIPOL ZAN en respectant le délai de recouvrement et en tenant compte du délai d'utilisation.

- Une ou deux couches d'ACRICLEAR ZAOD comme finition sur primaires époxydiques, époxy-vinyls, polyacryliques, etc.

- Appliquer directement sur supports assainis une ou plusieurs couches d'ACRIPOL ZAOD.

Durant l'application et la polymérisation, la température ne doit pas être inférieure à 15° C, la température de la surface devant être de 3°C au-dessus du point de rosée et l'humidité relative ne devant pas dépasser 85% pour éviter les phénomènes de voilage et de matage et de rouille en cas d'application directe.

**- méthode d'application et dilution**

**pistolet** : 10 – 15% avec diluant pour polyuréthanes X 4.

**sans air** : 5 – 10% avec diluant pour polyuréthanes X 4.

**- données techniques et de livraison**

**poids spécifique** : min. : 1.300 g/l - max. : 1.550 g/l

**note 1 : diluer 10% avec X4 - cat. avec QA 2028**

**résidu sec** : en poids : min. 66,5 % - max. 74,0 %  
en volume : min. 49,3 % - max. 55,3 %

**viscosité DIN 4/25 °C** : min. 150 " - max. 180 "

**aspect du film** : opaque ( 10 - 20 gloss )

**couleur** : sur demande toutes les teintes du système « EUROMIX »

**en magasin** :

**type de produit** : bicomposant

**rapport de catalyse** : en poids en volume

ZAOD	100	100
QA 2028	15	s'adresser au service technique

**délai d'utilisation à 25 °C** : 6 heures

**épaisseur du film sec** : 50 – 60 microns

**rendement théorique** : min. 6,7 m<sup>2</sup>/l - max. 9,0 m<sup>2</sup>/l

**séchage à 25 °C** :

**hors poussière** : 15 - 20 '

**hors toucher** : 60 - 80 '

**profondeur** : 4 – 5 heures

**polymérisé** : 7 jours environ

**séchage au four** : 1 heure à 80 °C

**délai de recouvrement** :

min. mouillé sur mouillé - max. 30 - 60 '

**résistance à la température** : 100 °C

**durée de stockage** : 24 mois à + 5/35°C.