

DEFINITION

Peinture anticorrosion composée de brais spéciaux non toxiques et de résine Epoxy .

CLASSIFICATION

AFNOR famille 1 – classe 9d

UTILISATION

Assure la protection des structures métalliques en ambiance agressive (stockage d'engrais – structures métalliques au contact immersif de l'eau douce ou de l'eau de mer – citernes enterrées – portes d'écluses, plate formes offshore, pipe-line...)

COMPOSITION PARTICULARITES

Résine Epoxy et durcisseur polyamide brai modifié et charges minérales inertes. Le revêtement, à la fois dur et souple, possède une excellente adhérence sur support métallique ainsi que sur béton.
Pour l'électrozingué et l'acier galvanisé, nous préconisons une sous-couche de KE42 PRIMAIRE EPOXY avant l'application du LE32.

PREPARATION DE SURFACE

METALLIQUE :

Les surfaces à traiter seront sèches et non grasses. Un sablage SA 2,5 est recommandé. Si le sablage est impossible, calamine et rouille devront être éliminées par brossage et dépoussiérage.

BETON BRUT:

- Sur béton neuf, attendre 4 semaines la prise du béton.
- Dans tous les cas, neuf ou ancien, on traitera le béton brut avec notre détergent dégraissant acide BN92 NEUTRASOL, rincer abondamment à l'eau claire. Le fonds doit être parfaitement propre et sec.
- Application d'une couche d'imprégnation de LE32 dilué à 30% de EE77.

MISE EN OEUVRE

NB : Durant l'application, l'opérateur doit être équipé d'un masque alimenté en air frais et, tous les appareils électriques à l'intérieur du réservoir doivent être ATEX.

Homogénéiser séparément la base (A) et le durcisseur (B). Puis, mélanger soigneusement les parties A et B. Laisser reposer le mélange pendant environ 30 minutes.

Ne pas dépasser ce temps de mûrissement, par temps chaud ce délai doit être diminué.

Proportion du mélange : Base 100/Durcisseur 26gr

Vie en pot du mélange : 9 heures à 20°C

Passé ce délai, le produit ne peut plus être appliqué. Par temps chaud ce délai doit être diminué.

Épaisseur recommandée : appliquer 2 couches de 75 à 125µm sec

Température d'application impérativement comprise entre 15°C et 30°C. La température du support doit être d'au moins 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation. Hygrométrie minimum 60%.

CARACTERISTIQUES

Aspect du feuil : noir satiné
Extrait sec en poids : 71% ± 0,5 %
Viscosité du mélange : 90Ku à 20°C
Densité du mélange : 1,18 ± 0,05 à 20°C

Séchage à 20°C:

Hors poussière 4 heures
Manipulable 8 heures
Dur 24 heures
Séchage complet 8 à 10 jours

} pour une épaisseur de 60µm sec à température de 20°C et hygrométrie de 60% d'humidité relative

Pistolet	Airless	pneumatique
EE77 Diluant Epoxy	8 à 10%	10 à 15%
Viscosité	50" à 60"	25" à 30"

Rendement théorique pour 60µm sec : 6m²/litre

Dilution et nettoyage du matériel au EE77 Diluant Epoxy

HYGIENE & SECURITE

Il est recommandé d'éviter tout contact avec la peau et les muqueuses. En cas de projections accidentelles, laver abondamment les parties touchées à l'eau et au savon.

La législation relative à l'hygiène et à la sécurité des travailleurs doit être respectée.

Inflammable – nocif – irritant.

CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine non entamé et stocké à 20°C.