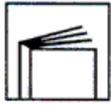


- nom du produit : EPOREX US

Produit conforme à la directive 2004/42/CE



secteur bâtiment
voir note 1
2004/42
IIAj(500)500

légende pictogramme

2004/42 Référence à la Directive CE
IIBe Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
(500) Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
500 Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :

LIANT VUS 85

BPN 15

- caractéristiques générales

Laque semi-brillante bicomposant à base de résines époxy-polyamides et de pigments inertes.

Haute résistance chimique (avec Q 107)

Dureté et adhérence élevées.

Comme tous les revêtements époxydiques exposés en extérieur, il est sujet à des phénomènes de farinage entraînant des variations inévitables de couleur ne compromettant cependant pas la résistance.

- emploi

Laque utilisée principalement dans le secteur industriel pour la protection de réservoirs contenant des acides et des alcalis dilués ou des substances chimiques en général. Vérifier avant l'utilisation. Idéale également pour la protection de structures métalliques immergées en eau douce ou en eau salée. De plus, elle peut être appliquée directement sur le fer après assainissement avec outillage mécanique ou sablage. Elle est utilisée également en guise de protection anti-poussière pour les sols industriels, sur béton très propre et sec.

- cycles conseillés

Appliquer une ou deux couches d'EPOREX US sur primaires ou intermédiaires époxydiques, époxy-vinyls, ou galvanisants organiques en respectant le délai de recouvrement. Durant l'application et la polymérisation, la température ambiante ne doit pas être inférieure à 15° C et l'humidité relative ne doit pas dépasser 85%, la température du support devant être au moins de 3°C au-dessus du point de rosée pour éviter les phénomènes de voilage, de matage et de formation de rouille s'il est appliqué directement.

Appliquer directement sur supports assainis une ou plusieurs couches d'EPOREX US en respectant le délai de recouvrement et en tenant compte du délai d'utilisation.

- méthode d'application et dilution

rouleau : 5 – 10% avec X 5 (époxydique)

pistolet : 10 - 15% avec X 5 (époxydique)

sans air : 5 – 10% avec X 5 (époxydique)

- données techniques et de livraison

poids spécifique : min. : 1,350 g/l - max. : 1.550 g/l

note 1 : diluer 10% avec X5 - cat avec QA 118

résidu sec : en poids : min. 70,0 % - max. 75,0 %
en volume : min. 55,0 % - max. 60,0 %

viscosité 25°C : thixotrope

aspect du film : semi-brillant 60 -70 gloss

couleur : sur demande toutes les teintes du système « EUROMIX »

type de produit : bicomposant

rapport de catalyse : en poids en volume

US	100	100
Q118	25	s'adresser au service technique
US	100	100
Q107 haute résistance chimique	25	s'adresser au service technique

délai d'utilisation à 25 °C : 6 heures

épaisseur du film sec : 40 – 50 microns

rendement théorique : min. 9 m²/l - max. 12 m²/l

séchage à 25 °C :

hors poussière : 15 – 20 minutes

hors toucher : 60 – 80 minutes

profondeur : 16 – 18 heures

polymérisé : 7 jours environ

séchage au four : 40 minutes à 80 °C

délai de recouvrement :

min. mouillé sur mouillé - max. 48 – 72 heures

résistance à la température : 90 °C

durée de stockage : 24 mois à + 5/35°C.