

- nom du produit : FOSFAZINC PF

Produit conforme à la directive 2004/42/CE	
	secteur carrosserie voir note 1 2004/42 IIAi(500)500
	secteur bâtiment voir note 2 2004/42 IIBc(540)530

légende pictogramme	
2004/42	Référence à la Directive CE
IIAj	Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
(500)	Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
500	Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :

LIANT VPF 90
BPN 10

- caractéristiques générales

Antirouille monocomposant à base de résines alkydes avec modification phénolique et pigments inhibiteurs, exempts de métaux lourds comme le plomb et le chrome.

Bon pouvoir anticorrosion.

Séchage rapide.

Couverture excellente.

Excellente adhérence sur métaux ferreux.

- emploi

Utilisé, après assainissement du support avec outillage mécanique ou léger sablage, comme première couche de protection temporaire.

Idéal surtout pour les charpentes et les ouvrages en fer nécessitant une protection efficace et immédiate contre la rouille.

- cycles conseillés

Appliquer une ou plusieurs couches de FOSFAZINC PF et recouvrir avec finitions alkydes ou nitro-synthétiques en respectant les temps de recouvrement.

- méthode d'application et dilution

pistolet : 5 - 10% avec X 100 (synthétique) ou X 2 (nitro)

sans air : 5 - 10% avec X 100 (synthétique) ou X 2 (nitro)

- données techniques et de livraison

poids spécifique : min. 1.600 g/l - max. 1.700 g/l

note 1 : dil. 5- 8% avec X2 - utiliser le réchauffeur

note 2 : dil. 10 - 15% avec X2

résidu sec : en poids = min. 70,0 % - max. 74,0 %
en volume = min. 45,0 % - max. 48,0 %

viscosité DIN 8/25 °C : min. 25" - max. 30"

aspect du film : opaque

couleur : sur demande

en magasin : RAL 6013/PF 766 - RAL 7040/PF 52

jaune ocre/PF 12 - noir/PF 83 - rouge oxyde/PF 25

type de produit : Monocomposant

épaisseur du film sec : 50 – 60 microns

rendement théorique : min. 7,5 m²/l - max. 9,0 m²/l

séchage à 25 °C : hors poussière : 10 -15 minutes
hors toucher : 30 – 40 minutes
profondeur : 2 – 3 heures
polymérisé : 7 jours environ

séchage au four : 20 – 30 minutes à 60 °C

résistance à la température : 80 °C

délai de recouvrement :

min. 1 – 2 heures - max. illimité

durée de stockage : 24 mois à + 5/35°C.