

- nom du produit : SILICOFLEX SLP 84

- caractéristiques générales

Finition monocomposante noire avec des résines silicone pures .
Facile à appliquer soit au pistolet que à immersion.
Excellente réflectivité.
Résistance aux hautes températures jusqu'à 600 °C.
Excellente dureté superficielle.

- emploi

Indiqué en ambiance rurale, marin et industriel pour protéger des structures soumises à des températures de fonctionnement allant jusqu'à 600 °C.
Comme finition sur primaires indiqués ou directement sur métal après préparation du substrat par des moyens mécaniques ou sablage du support.

- cycles conseillés

Comme finition: appliquer une ou deux couches de SILICOFLEX SLP 84 sur primaires indiqués, en respectant les temps de surcouche. Directement sur structures sablées Sa2 1/2: appliquer une ou deux couches de SILICOFLEX SLP84 en respectant les temps de surcouche. Il est nécessaire 30-40 minutes à 100 - 120 °C de choffage au four avec possibilité d'arriver jusqu'à 200 °C pendant 20 minutes.

- méthode d'application et dilution

pistolet : 5 - 15 % avec X 2 (nitro)

- données techniques et de livraison

poids spécifique : min. : 1300 g/l - max. : 1350 g/l

résidu sec : en poids : min. 44,0 % - max. 47,0 %
en volume : min. 39,0 % - max. 40,0 %

viscositébrookfield cF. : min. 1300 - max. 2500

aspect du film : matt

couleur : noir

type de produit : Monocomposant

épaisseur du film sec : 25 - 35 micron

rendem.théor. min. 11 m²/l - max. 14 m²/l

séchage à 25 °C : hors poussière :
hors toucher : 2 - 3 heures
profondeur : après séchage au four

séchage en profondeur: 30 - 40 minutes à 120 °C

résistance à la température : 600 °C

délai de recouvrement :
min: mouillé sur mouillé - **max.**: illimité

durée de stockage : 24 mois à + 5/35 °C.