

- nom du produit SILICOFLEX SLR 115

- caractéristiques générales

Finition monocomposante avec des résines siliconiques pures et aluminium leafing.
Haute résistance aux hautes températures jusqu'à 600°C.
Facile à appliquer au pistolet et à immersion.
Excellent pouvoir réfléchissant.
Excellente dureté superficielle.

- emploi

Utilisation rurale, maritime et industrielle, pour la protection des structures exposées à l'air, soumises à des températures de fonctionnement allant jusqu'à 600 ° C. Comme finition sur primaires appropriés ou directement sur le fer après traitement par des moyens mécaniques ou sablage du support.

- cycles conseillés

Comme finition: appliquer une ou deux couches de SILICOFLEX SLR 115 sur primaires appropriés en respectant les temps entre les couches.
Directement sur des surfaces sablées SA21 / 2: Appliquer une ou deux couches de SILICOFLEX SLR 115 en respectant les temps entre les couches.
Essentielle est la cuisson au four pendant 30 - 40 minutes à 100 - 120 ° C avec possibilité d'arriver à 200 ° C pendant 20 minutes.

- metodo di applicazione e diluizione

pistolet : 0 - 10 % avec X2
immersion : 60 -80 % avec X44

- données techniques et de livraison

poids spécifique min. 950 g/l - **max. :** 1050 g/l

résidu sec : en poids : min. 26,0 % - max. 28,0 %
en volume : min. 23,0 % - max. 25,0 %

viscosité brookfield cP: min. 3500 - max. 5500

aspect du film : opaque

couleur : aluminium

type produit : Monocomposant

épaisseur film sec : 25 - 35 micron

rendem. theor.: min. 8 m²/l - max. 9,5 m²/l

séchage à 25°C : hors poussière :
hors toucher : 2 - 3 heures
profondeur : après séchage
au four

séchage en profondeur: 30 - 40 minutes à 100 - 120 ° C

résistance à la température : 600°C

délai de recouvrement :
min. : mouillé sur mouillé - **max. :** illimité

durée de stockage : 24 mois à + 5/35°C.