

# **Xtreme Gloss**

### **Description du produit**

Revêtement polyuréthane acrylique bi-composant à séchage chimique. Ceci est un produit à haut extrait sec résistant à l'abrasion. Finition très brillante avec une excellente rétention de brillant. Produit prêt à l'emploi. Utiliser comme couche de finition en environnement atmosphérique.

#### **Domaine d'utilisation**

Extérieur, y compris les carènes, au dessus et en dessous de la ligne de flottaison, superstructures. Pour usage professionnel uniquement.

#### **Teintes**

selon le nuancier

## **Données produit**

Propriété	riété Test/Norme	
Extrait sec volumique	ISO 3233	60 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	Haute brillance (85+)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	36 °C
Densité	calculé	1.2 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testé) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	360 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (théorique)	344 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

Les données ci-dessus sont valables pour les produits mélangés et non dilués.

# Epaisseur du film par couche

#### Gamme de spécifications typiquement recommandées

Epaisseur film sec 45 - 90  $\mu$ m Epaisseur film humide 75 - 150  $\mu$ m Pouvoir couvrant théorique 13.3 - 6.7  $m^2/l$ 

Date d'édition: 31 Août 2018 Page 1 de 5

# **Fiche Technique**

#### **Xtreme Gloss**



#### Application par pulvérisation:

Trois couches appliquées à 20 µm en mouillé sur mouillé Les épaisseurs humides sont mentionnées pour un produit non dilué. Pour atteindre l'épaisseur sèche spécifiée après dilution, il convient d'augmenter l'épaisseur humide de 20-25 %.

#### Application brosse et rouleau :

Appliquer de multiples couches pour atteindre l'épaisseur sèche requise. Entre chaque couche, attendre au moins 8 heures. Les épaisseurs humides sont mentionnées pour un produit non dilué. Pour atteindre l'épaisseur sèche spécifiée après dilution il est nécessaire d'augmenter l'épaisseur humide de 5-10 %.

## Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Les surfaces présentant des graisses, des huiles ou toute autre contamination doivent être lavées avec un détergent Jotun Yachting recommandé.

### Tableau des préparations de surface

	Préparation	Préparation de la surface		
Substrat	Minimum	Recommandé		
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1.4)  Après la polymérisation, procéder à un ponçage manuel ou mécanique avec du papier P320 d'oxyde d'aluminium ou de carbure de silicone.  La surface à recouvrir par la finition doit être chiffonnée au solvant en utilisant le Jotun Thinner No.18.  Appliquer le solvant à l'aide d'un chiffon blanc propre puis éliminer le solvant avec un autre chiffon blanc propre.	Revêtement compatible, propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1.4)  Après la polymérisation, procéder à un ponçage manuel ou mécanique avec du papier P320 d'oxyde d'aluminium ou de carbure de silicone, suivi d'un ponçage au P400 pour éviter de laisser des rayures.  La surface à recouvrir par la finition doit être chiffonnée au solvant en utilisant le Jotun Thinner No.18.  Appliquer le solvant à l'aide d'un chiffon blanc propre puis éliminer le solvant avec un autre chiffon blanc		

# **Application**

#### Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Utiliser un matériel de pulverisation airless. La pulvérisation airless n'est pas

recommandée.

Brosse: Utiliser des brosses en poils naturels de haute qualité (poils de bœuf ou de blaireau).

Rouleau: Utiliser un rouleau adapté. Cependant, quand la peinture est appliquée avec un rouleau, il

faut faire attention à bien appliquer assez du matériel afin de créer l'épaisseur de la

couche spécifiée.

Date d'édition: 31 Août 2018 Page 2 de 5

Cette fiche technique remplace et annule les précédentes.

Pour ce produit, il est recommandé de lire la fiche technique en combinaison avec la fiche de données de sécurité et le guide d'application. Pour votre bureau Jotun le plus près, veuillez visiter notre site internet au www.jotun.com

## Fiche Technique Xtreme Gloss



### Proportion de mélange (en volume)

Xtreme Gloss Comp A 4 part(s)
Xtreme Gloss Comp B 1 part(s)

#### Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 18

#### Application par pulvérisation

Réduire la viscosité en diluant le produit de 30-35%.

Au-dessus de 27°C - : Mélange de: Jotun Thinner No. 18 (60%) + Jotun Thinner No. 12 (40%). La viscosité idéale de ce produit est de 14-16 secondes mesure Coupe Ford #4 (13-15 secondes mesure Coupe DIN #4).

#### Application brosse et rouleau

Réduire la viscosité en diluant le produit de 5-10% avec le Jotun Thinner No.12.

### Recommandaiton pour une application air spray

Type de buse: Pot sous pression: 1.0-1.3 (mm)

Pression à la buse (minimum): 3.5 bar

La distance entre le compresseur d'air et les filtres doit être d'au moins 10 m. Le produit ne peut être peint au pistolet que par des utilisateurs professionnels.

# Délai de séchage et de polymérisation

Température du support	15 °C	23 °C	35 °C
Comp A + Comp B			
Sec au toucher	3 h	2.5h	2h
Intervalle de recouvrement, minimum	7.5 h	5h	4h
Sec/polymérisé pour service	8 d	5d	3d
Comp A + Comp B + Diluant			
Sec au toucher	3 h	2.5 h	2 h
Intervalle de recouvrement, minimum	7.5 h	5 h	4 h
Sec/polymérisé pour service	10 d	6 d	3 d

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés à température contrôlée et à une humidité relative de 85%, et à l'épaisseur sèche type du produit.

Sec en surface (au toucher): Etat du sèchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que le couche suivante ne puisse être appliquée.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Date d'édition: 31 Août 2018 Page 3 de 5



# Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture	23 °C
Durée de vie en pot	6 h

### La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: époxy, polyuréthane

### **Emballage (type)**

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Xtreme Gloss Comp A	0.54 / 2	0.75 / 2.8
Xtreme Gloss Comp B	0.14 / 0.5	0.3 / 0.75

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

# **Stockage**

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

### Durée de stockage à 23 °C

Xtreme Gloss Comp A	48 mois
Xtreme Gloss Comp B	24 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Date d'édition: 31 Août 2018 Page 4 de 5

## Fiche Technique Xtreme Gloss



### Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, experimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opératueurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentatn Jotun pour approbation avant le début des travaux.

### Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

### Variation de couleur

Losrqu'appicable, les produits initialement supposés être utilisés comme primaires ou comme antifouling peuvent présenter de légères variations de couleurs d'un lot à l'autre. Ces produits peuvent pâlir et fariner lorsqu'ils sont exposés à la lumière du soleil et aux conditions climatiques.

### Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.

Date d'édition: 31 Août 2018 Page 5 de 5